

# NG6

NEXT GENERATION

NEXT GENERATION 6  
— METRIC —

sgspro

sgspro

NG6  
NEXT GENERATION

ATAが開発および設計した特許出願中の革新的な形状を使用することにより、製造プロセスの迅速化や製品寿命の向上が可能になります。

## NEXT GENERATION 6を選択する理由

NEXT GENERATION 6を用いると、時間と労力の大幅な削減が可能です。特許出願中の革新的な形状と最新のコーティング技術の組み合わせにより、悪影響のある振動を使用者に与えることなく、生産性の維持やさらなる高寿命化を実現させています。

NEXT GENERATION *ACCELERATOR* コーティングにより、一般的に市販されている主な高品質バーと比較して、研削量は最大で2倍になっています。

攻めの形状により、切削時のパフォーマンスや仕上げ性能が大幅に向上しており、重金属材研削時の加工コストの削減が可能です。

当社施設で高品質の炭化タングステンから製造しているため、ISO9001:2015準拠の高い性能と品質が保証されます。

NEXT GENERATION 6をATA産業用エアツールと併用すれば、よりスムーズな研削動作が可能です。

特許出願中のフルート形状は、バーの寿命を大幅に向上させるため、基本のレリーフを使用して開発されています。

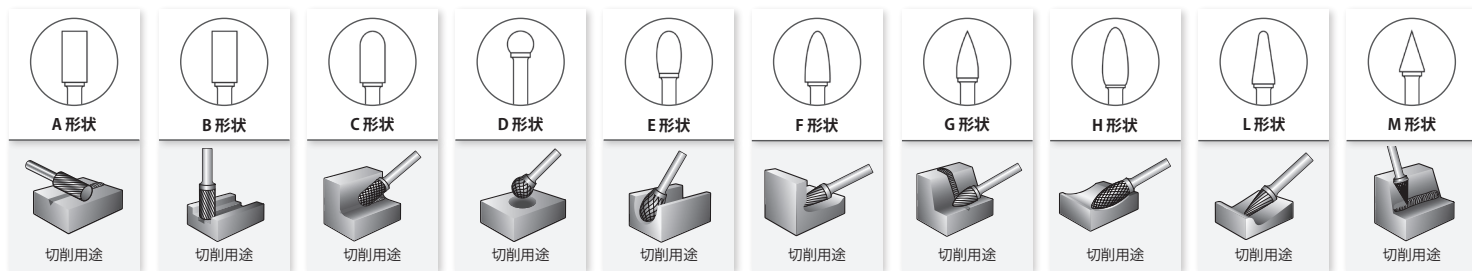
- 金属材の研削速度が大幅に向上
- オペレータの研削時間を短縮
- 攻めの形状によって切削パフォーマンスが大幅に向上
- コンポーネントの機械加工時間を短縮

結果的に製造コストの全体的な削減が可能



金属材のすばやい研削、生産性の向上、製品寿命の延長を意図した特別設計

## 利用可能なバー形状と切削用途



## 推奨回転速度

以下の回転速度は、炭化タングステンバーを使用する場合のバーヘッド径に基づく推奨基準値です。

バーヘッドφ	最高使用周速度	鋳鉄		硬化処理していない鋼		硬化鋼、ステンレス鋼	
		速度範囲	推奨開始速度	速度範囲	推奨開始速度	速度範囲	推奨開始速度
6mm (1/4")	65	22-60	45	45-60	50	30-45	40
10mm (3/8")	55	15-40	30	30-40	30	19-30	25
12mm (1/2")	35	11-30	25	22-30	25	15-22	20
16mm (5/8")	25	9-20	20	18-20	20	12-18	15
20mm (3/4")	20	8-17	12	15-17	15	10-15	10
25mm (1")	15	6-13	10	10-13	10	7-11	8

上記表内の速度はすべて1,000 rpm単位です。

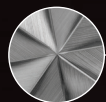
警告：上の値は、シャンク長が45 mm、オーバーハングが最大13 mmの標準長さのバーの推奨速度です。

# 性能

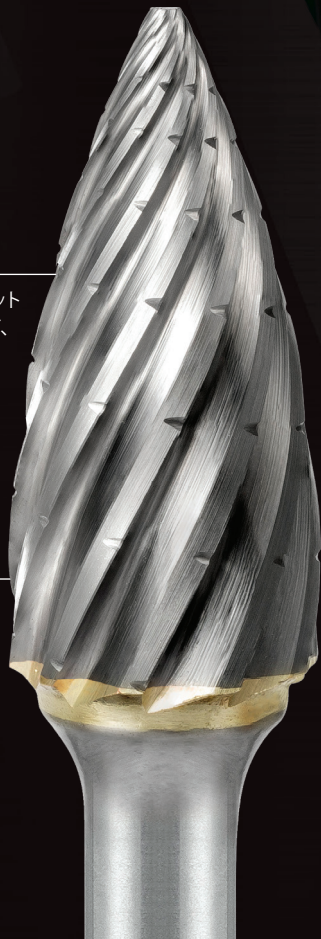
**NG6**  
NEXT GENERATION



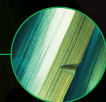
他の主要な高品質ダブルカットバーとの比較テストにおいて、NEXT GENERATION 6では、軟鋼材の最初の5分間の研削量が最大で**75%増加**します。



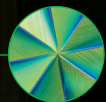
NEXT GENERATION 6では、ステンレス鋼を15分以上研削した場合の累積研削量は**50%以上**です。



**NG6**  
NEXT GENERATION  
**ACCELERATOR**



**ACCELERATOR**コーティングが施されているため、他の主要なダブルカットバーと比べて、材料の研削速度が最大で**2倍**となります。



独自の**ACCELERATOR**コーティングにより、**100%を超える**累積研削量が実現します。





## 適用素材

NEXT GENERATION 6を *ACCELERATOR* コーティング付きオプションで使用した場合、鋼鉄、ステンレス鋼、軟鋼、鋳鉄において、あらゆる超硬バー同等製品を上回る性能を発揮します。

## 適用業界

NEXT GENERATION 6は、金属材料の研削が必要な業界において製造プロセスを迅速化することが可能なソリューションです。

最適な業界には、以下が含まれます。

- 造船
- 鋳物
- 重金属加工
- エネルギー
- 自動車
- 鉄道

## ハイライト

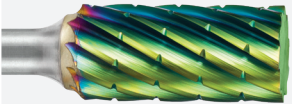


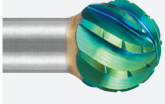

NEXT GENERATION 6 - 特許出願中の革新的な形状を有しており、フルーティング加工、低いクロスカットおよび基本的なレリーフを独自に組み合わせています。NEXT GENERATION 6は、超硬バーでは使用されなかったことのない最新のコーティング技術を組み合わせており、以下を提供します。

- 金属材料の研削速度が大幅に向上
- オペレータの研削時間を短縮
- 攻めの形状によって切削パフォーマンスが大幅に向上
- コンポーネントの機械加工時間を短縮

**結果的に製造コストの全体的な削減が可能**


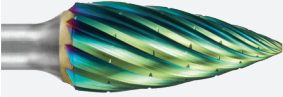
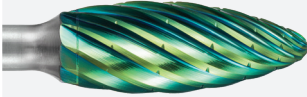
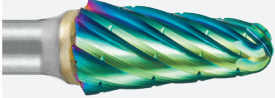
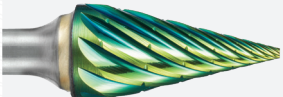
# NEXT GENERATION 6 ACCELERATOR シリーズ



NG6 A - 円柱型 (エンド刃なしタイプ)	形状	刃径	刃長	シャンク径	全長	製品コード
	A, ZYA, SA	6.0	18.0	6.0	50.0	29750
	A, ZYA, SA	8.0	19.0	6.0	64.0	29751
	A, ZYA, SA	9.6	19.0	6.0	64.0	29752
	A, ZYA, SA	12.0	25.0	6.0	70.0	29753
	A, ZYA, SA	16.0	25.0	6.0	70.0	29754
NG6 B - 円柱型 (エンド刃付きタイプ)	形状	刃径	刃長	シャンク径	全長	製品コード
	B, ZYAS, SB	6.0	18.0	6.0	50.0	29755
	B, ZYAS, SB	8.0	19.0	6.0	64.0	29756
	B, ZYAS, SB	9.6	19.0	6.0	64.0	29757
	B, ZYAS, SB	12.0	25.0	6.0	70.0	29758
	B, ZYAS, SB	16.0	25.0	6.0	70.0	29759
NG6 C - 円柱型 (ボールノーズタイプ)	形状	刃径	刃長	シャンク径	全長	製品コード
	C, WRC, SC	6.0	18.0	6.0	50.0	29760
	C, WRC, SC	8.0	19.0	6.0	64.0	29761
	C, WRC, SC	9.6	19.0	6.0	64.0	29762
	C, WRC, SC	12.0	25.0	6.0	70.0	29763
	C, WRC, SC	16.0	25.0	6.0	70.0	29764
NG6 D - ボール型	形状	刃径	刃長	シャンク径	全長	製品コード
	D, KUD, SD	6.0	4.7	6.0	50.0	29765
	D, KUD, SD	8.0	7.0	6.0	52.0	29766
	D, KUD, SD	9.6	8.0	6.0	53.0	29767
	D, KUD, SD	12.0	11.0	6.0	56.0	29768
	D, KUD, SD	16.0	14.0	6.0	59.0	29769
NG6 E - 楕円型	形状	刃径	刃長	シャンク径	全長	製品コード
	E, TRE, SE	6.0	10.0	6.0	50.0	29770
	E, TRE, SE	8.0	15.0	6.0	60.0	29771
	E, TRE, SE	9.6	16.0	6.0	61.0	29772
	E, TRE, SE	12.0	21.0	6.0	66.0	29773
	E, TRE, SE	16.0	25.0	6.0	70.0	29774

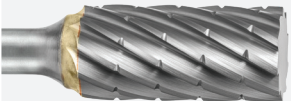
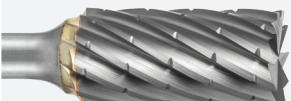
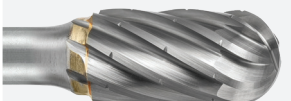

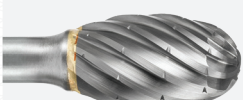
# NEXT GENERATION 6 ACCELERATOR シリーズ



形状	刃径	刃長	シャンク径	全長	製品コード	
<b>NG6 F - テーパー型 (ボールノーズタイプ)</b>						
	F, RBF, SF	6.0	18.0	6.0	50.0	29775
	F, RBF, SF	8.0	20.0	6.0	65.0	29776
	F, RBF, SF	9.6	19.0	6.0	64.0	29777
	F, RBF, SF	12.0	25.0	6.0	70.0	29778
	F, RBF, SF	16.0	25.0	6.0	70.0	29779
<b>NG6 G - テーパー型 (先端尖りタイプ)</b>						
	G, SPG, SG	6.0	18.0	6.0	50.0	29780
	G, SPG, SG	8.0	19.0	6.0	64.0	29781
	G, SPG, SG	9.6	19.0	6.0	64.0	29782
	G, SPG, SG	12.0	25.0	6.0	70.0	29783
	G, SPG, SG	16.0	25.0	6.0	70.0	29784
<b>NG6 H - 砲弾型</b>						
	H, SH	6.0	14.0	6.0	50.0	29785
	H, SH	8.0	19.0	6.0	64.0	29786
	H, SH	10.0	20.0	6.0	65.0	29787
	H, SH	12.0	30.0	6.0	75.0	29788
	H, SH	16.0	36.0	6.0	81.0	29789
<b>NG6 L - 円錐型 (ボールノーズタイプ)</b>						
	L, KEL, SL	6.0	18.0	6.0	50.0	29790
	L, KEL, SL	8.0	25.0	6.0	70.0	29791
	L, KEL, SL	10.0	20.0	6.0	65.0	29792
	L, KEL, SL	12.0	30.0	6.0	75.0	29793
	L, KEL, SL	16.0	33.0	6.0	78.0	29794
<b>NG6 M - 円錐型</b>						
	M, SKM, SM	6.0	18.0	6.0	50.0	29795
	M, SKM, SM	8.0	18.5	6.0	64.0	29796
	M, SKM, SM	10.0	19.0	6.0	64.0	29797
	M, SKM, SM	12.0	25.0	6.0	70.0	29798
	M, SKM, SM	16.0	29.0	6.0	74.0	29799

バーはセット販売が可能です。

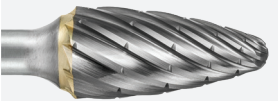

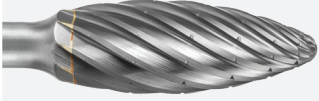
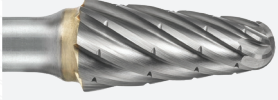
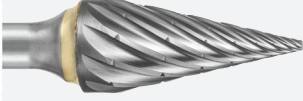
# NEXT GENERATION 6 シリーズ

NG6 A - 円柱型 (エンド刃なしタイプ)	形状	刃径	刃長	シャンク径	全長	製品コード
	A, ZYA, SA	6.0	18.0	6.0	50.0	29600
	A, ZYA, SA	8.0	19.0	6.0	64.0	29601
	A, ZYA, SA	9.6	19.0	6.0	64.0	29602
	A, ZYA, SA	12.0	25.0	6.0	70.0	29603
	A, ZYA, SA	16.0	25.0	6.0	70.0	29604
NG6 B - 円柱型 (エンド刃付きタイプ)	形状	刃径	刃長	シャンク径	全長	製品コード
	B, ZYAS, SB	6.0	18.0	6.0	50.0	29605
	B, ZYAS, SB	8.0	19.0	6.0	64.0	29606
	B, ZYAS, SB	9.6	19.0	6.0	64.0	29607
	B, ZYAS, SB	12.0	25.0	6.0	70.0	29608
	B, ZYAS, SB	16.0	25.0	6.0	70.0	29609
NG6 C - 円柱型 (ボールノーズタイプ)	形状	刃径	刃長	シャンク径	全長	製品コード
	C, WRC, SC	6.0	18.0	6.0	50.0	29610
	C, WRC, SC	8.0	19.0	6.0	64.0	29611
	C, WRC, SC	9.6	19.0	6.0	64.0	29612
	C, WRC, SC	12.0	25.0	6.0	70.0	29613
	C, WRC, SC	16.0	25.0	6.0	70.0	29614
NG6 D - ボール型	形状	刃径	刃長	シャンク径	全長	製品コード
	D, KUD, SD	6.0	4.7	6.0	50.0	29615
	D, KUD, SD	8.0	7.0	6.0	52.0	29616
	D, KUD, SD	9.6	8.0	6.0	53.0	29617
	D, KUD, SD	12.0	11.0	6.0	56.0	29618
	D, KUD, SD	16.0	14.0	6.0	59.0	29619
NG6 E - 楕円型	形状	刃径	刃長	シャンク径	全長	製品コード
	E, TRE, SE	6.0	10.0	6.0	50.0	29620
	E, TRE, SE	8.0	15.0	6.0	60.0	29621
	E, TRE, SE	9.6	16.0	6.0	61.0	29622
	E, TRE, SE	12.0	21.0	6.0	66.0	29623
	E, TRE, SE	16.0	25.0	6.0	70.0	29624



## NEXT GENERATION 6 シリーズ

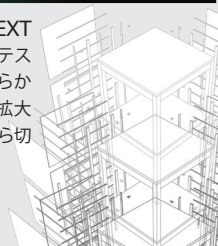


形状	刃径	刃長	シャンク径	全長	製品コード	
<b>NG6 F - テーパー型 (ボールノーズタイプ)</b> 	F, RBF, SF	6.0	18.0	6.0	50.0	29625
	F, RBF, SF	8.0	20.0	6.0	65.0	29626
	F, RBF, SF	9.6	19.0	6.0	64.0	29627
	F, RBF, SF	12.0	25.0	6.0	70.0	29628
	F, RBF, SF	16.0	25.0	6.0	70.0	29629
<b>NG6 G - テーパー型 (先端尖りタイプ)</b> 	G, SPG, SG	6.0	18.0	6.0	50.0	29630
	G, SPG, SG	8.0	19.0	6.0	64.0	29631
	G, SPG, SG	9.6	19.0	6.0	64.0	29632
	G, SPG, SG	12.0	25.0	6.0	70.0	29633
	G, SPG, SG	16.0	25.0	6.0	70.0	29634
<b>NG6 H - 砲弾型</b> 	H, SH	6.0	14.0	6.0	50.0	29635
	H, SH	8.0	19.0	6.0	64.0	29636
	H, SH	10.0	20.0	6.0	65.0	29637
	H, SH	12.0	30.0	6.0	75.0	29638
	H, SH	16.0	36.0	6.0	81.0	29639
<b>NG6 L - 円錐型 (ボールノーズタイプ)</b> 	L, KEL, SL	6.0	18.0	6.0	50.0	29640
	L, KEL, SL	8.0	25.0	6.0	70.0	29641
	L, KEL, SL	10.0	20.0	6.0	65.0	29642
	L, KEL, SL	12.0	30.0	6.0	75.0	29643
	L, KEL, SL	16.0	33.0	6.0	78.0	29644
<b>NG6 M - 円錐型</b> 	M, SKM, SM	6.0	18.0	6.0	50.0	29645
	M, SKM, SM	8.0	18.5	6.0	64.0	29646
	M, SKM, SM	10.0	19.0	6.0	64.0	29647
	M, SKM, SM	12.0	25.0	6.0	70.0	29648
	M, SKM, SM	16.0	29.0	6.0	74.0	29649

バーはセット販売が可能です

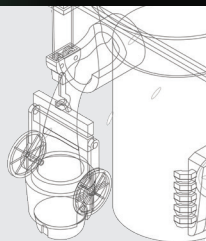
## 金属加工業界

特に重い素材の部品を加工する際に効果的です。NEXT GENERATION 6は、他の主要なダブルカットバーとの比較テストにおいて、最大で2倍の研削量を実現しており、仕上げも滑らかです。溶接部の研削、欠陥部分の除去、機械加工、成形、穴の拡大に最適です。また、フルート形状により、バーの寿命を保ちながら切削域を拡大することができます。



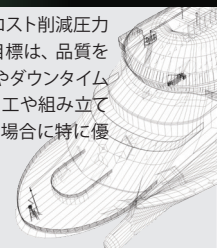
## 鋳物業界

鋳物業界において、最も困難な条件で材料を仕上げ、研削加工するためにはバーが必要となります。NEXT GENERATION 6バーは、生産性や利便性を向上できるよう設計されており、他の市販のダブルカットバーに比べて金属材料を100%以上多く研削することができます。その切削性能や仕上げ性能により、製品の高品質な仕上げが保証され、製品や工具の寿命も延ばすことが可能です。



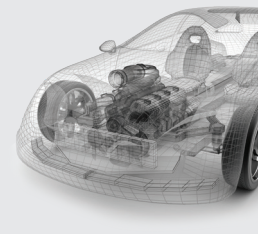
## 造船・船舶業界

造船・船舶業界は、競争の高まり、安全に関する法令、およびコスト削減圧力といった多くの進行中の課題に現在直面しています。当社の目標は、品質を損なったりオペレータの安全を脅かすことなく、生産性を向上やダウンタイムの短縮を実現することです。NEXT GENERATION 6は、加工や組み立てにおいて鋼鉄、鋳鉄、およびステンレス鋼材を研削し仕上げる場合に特に優れた性能を発揮します。



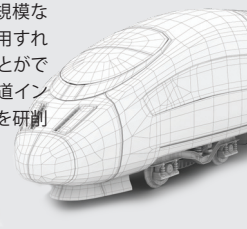
## 自動車業界

当社の自動車業界用ポートフォリオは、あらゆるバリ取り加工や研削に適したソリューションを提供できるよう特化した設計になっています。当社の充実したNEXT GENERATION 6バー製品は、鋳鉄、ステンレス鋼、および鋼鉄を使用した車体やエンジンの組み立ておよび修理に利用すると効果を発揮します。



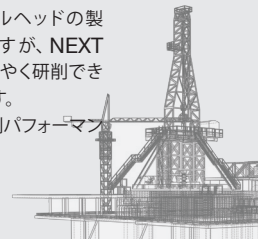
## 鉄道業界

大量輸送交通機関の需要が高まり、鉄道インフラへの大規模な投資が計画される現在、NEXT GENERATION 6を使用すればコストを節約しながら業界全体の生産性を向上させることができます。NEXT GENERATION 6は、列車の製造や鉄道インフラの構築などにおいて鋼鉄、鋳鉄、およびステンレス鋼を研削する必要がある場合に使用すると、特に効果を発揮します。



## エネルギー業界

プラットフォームの保守や建設、発電所の改修、ドリルヘッドの製造や保守を行う際の作業条件は最も過酷になりますが、NEXT GENERATION 6バーを使用すれば、材料をよりすばやく研削できるため、重金属材の研削効率を向上させることができます。NEXT GENERATION 6は、効率的な切削および研削パフォーマンスにおいて、優れた実績を有しています。



# NG6

NEXT GENERATION



## NEXT GENERATION 6 ACCELERATOR

コーティングにより、最大で2倍の研削速度を実現



より効果的で攻めの切削や仕上げを実現



特許出願中



製品の高寿命化



ISO 認定取得



重金属材料研削向けのコストを削減するソリューション

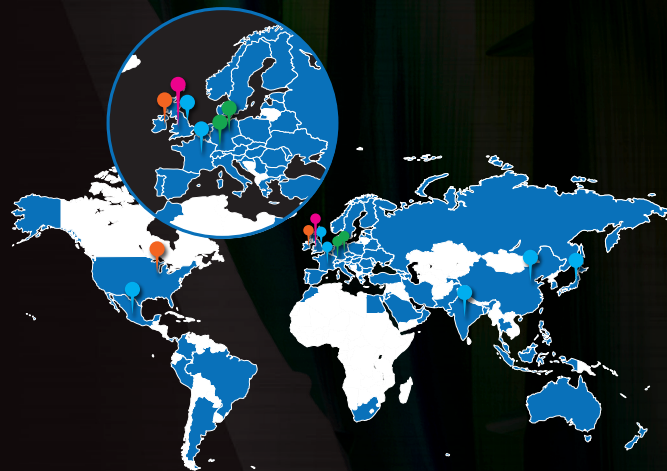
## ATA



ATAは、1963年に設立された炭化タングステンバーの世界的な大手製造販売企業です。当社はさまざまな研削材、産業用エアツール、および切削工具も提供しており、世界の80カ国以上で販売しています。

当社はアイルランド、英国、米国、およびドイツに最先端の施設を構築しています。また、ATA製品は現在世界85カ国で販売されており、先進的な製造工場、研究開発センターおよび営業所が3つの大陸に展開されています。

ATAは、55年以上にわたって最高の仕様を備えたバー製品を市場に提供してきました。当社は、技術的な専門知識と最高水準の製造テクノロジーを組み合わせることにより、市場をリードする革新的なソリューションを生み出し、多くのお客様に各種の助言やサービスを提供しています。



● ATA 製造、研究開発、および販売センター

● ATA 営業所

● ATA 製造工場および販売センター

■ 流通部門の対応地域

● 流通センターおよび営業所

ATAグループは、イノベーション力に優れた、高品質の製品で、お客様のニーズにお応えしている企業で、アイルランド政府商務庁は、同社の輸出事業や研究開発企画を長年にわたり支援して参りました。

弊庁は今後も引き続きATAグループの日本における活動を強力に支援致します。また、私共は同社が重点市場である日本市場において、ビジネスパートナー様やエンドユーザー様に付加価値の高い製品をご提供できるものと確信しております。

パット・オリオーダン  
アイルランド政府商務庁 日本代表



#### 国際オフィス

ATA Tools Ltd., IDA Business  
& Technology Park, Killygarry, Cavan,  
Co. Cavan, H12 DK46, Ireland

電話: +353 (0) 49 432 6178  
ファックス: +353 (0) 49 432 6298  
メール: sales@atagroup.ie  
Webサイト: www.atagroup.com

#### 英国オフィス

ATA Garryson Ltd., Spring Road,  
Ibstock, Leicestershire, LE67 6LR,  
United Kingdom

電話: +44 (0) 1530 261 145  
ファックス: +44 (0) 1530 262 801  
メール: sales@atagarryson.com  
Webサイト: www.atagroup.com

#### 米国オフィス

ATA Tools, Inc. 7 Ascot Parkway,  
Cuyahoga Falls, Ohio 44223,  
USA

電話: +1 330 928 7744  
ファックス: +1 330 849 2977  
メール: sales@atataools.com  
Webサイト: www.atagroup.com

**NG6**  
NEXT GENERATION

sgspro